



REBOTECE EUROPA

IMPERMEABILIZAÇÃO PARA INFRAESTRUTURAS HIDRÁULICAS

**SOLUÇÃO DEFINITIVA PARA BARRAGENS,
RESERVATÓRIOS E PORTOS**

**INFO@REBOTECEUROPA.COM
WWW.REBOTECEUROPA.COM**

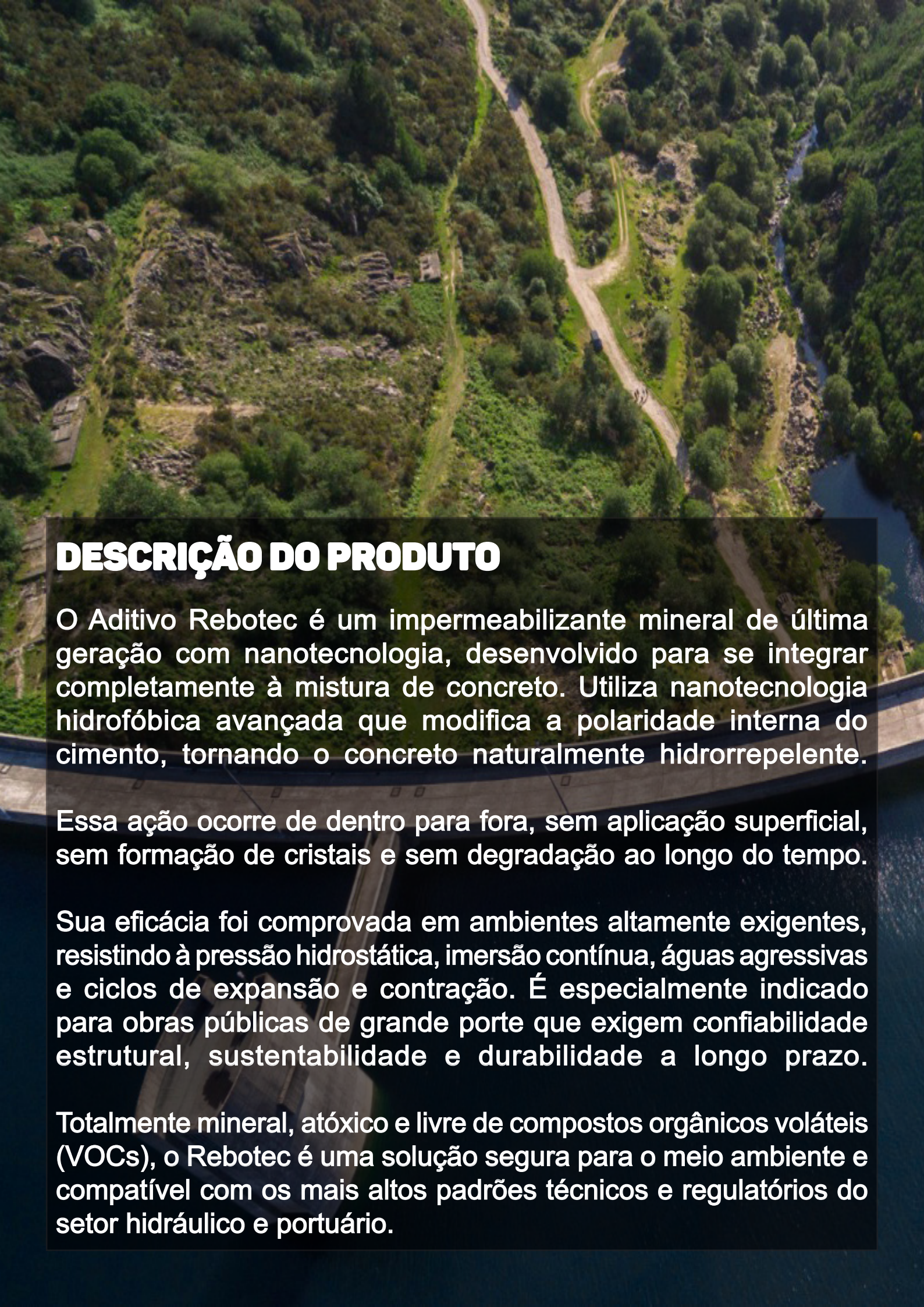


ADITIVO REBOTEC COM NANOTECNOLOGIA

As infraestruturas hidráulicas e portuárias são fundamentais para a gestão da água, o desenvolvimento econômico e a proteção contra fenômenos naturais. Estruturas como barragens, reservatórios e portos estão sujeitas a condições extremas: pressão hidráulica constante, exposição climática intensa, ataques químicos e ciclos térmicos agressivos. Nesses ambientes, qualquer infiltração pode comprometer a segurança estrutural, a eficiência operacional e a sustentabilidade ambiental.

Por isso, a escolha de uma solução de impermeabilização não pode permitir margem de erro. Ela deve ser permanente, estrutural, não degradável e capaz de se integrar em grandes volumes de concreto armado sem alterar suas propriedades mecânicas.

O Aditivo Rebotec cumpre todos esses requisitos — e vai além: modifica a polaridade do cimento, transformando o concreto em um material naturalmente hidrorrepelente, sem formação de cristais, sem comprometer a respirabilidade e com comportamento estável ao longo de toda a vida útil da estrutura.

An aerial photograph of a lush, green forested landscape. A winding dirt road cuts through the trees, and a small river flows along the right side. The scene is captured from a high angle, showing the dense canopy and the natural beauty of the area.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

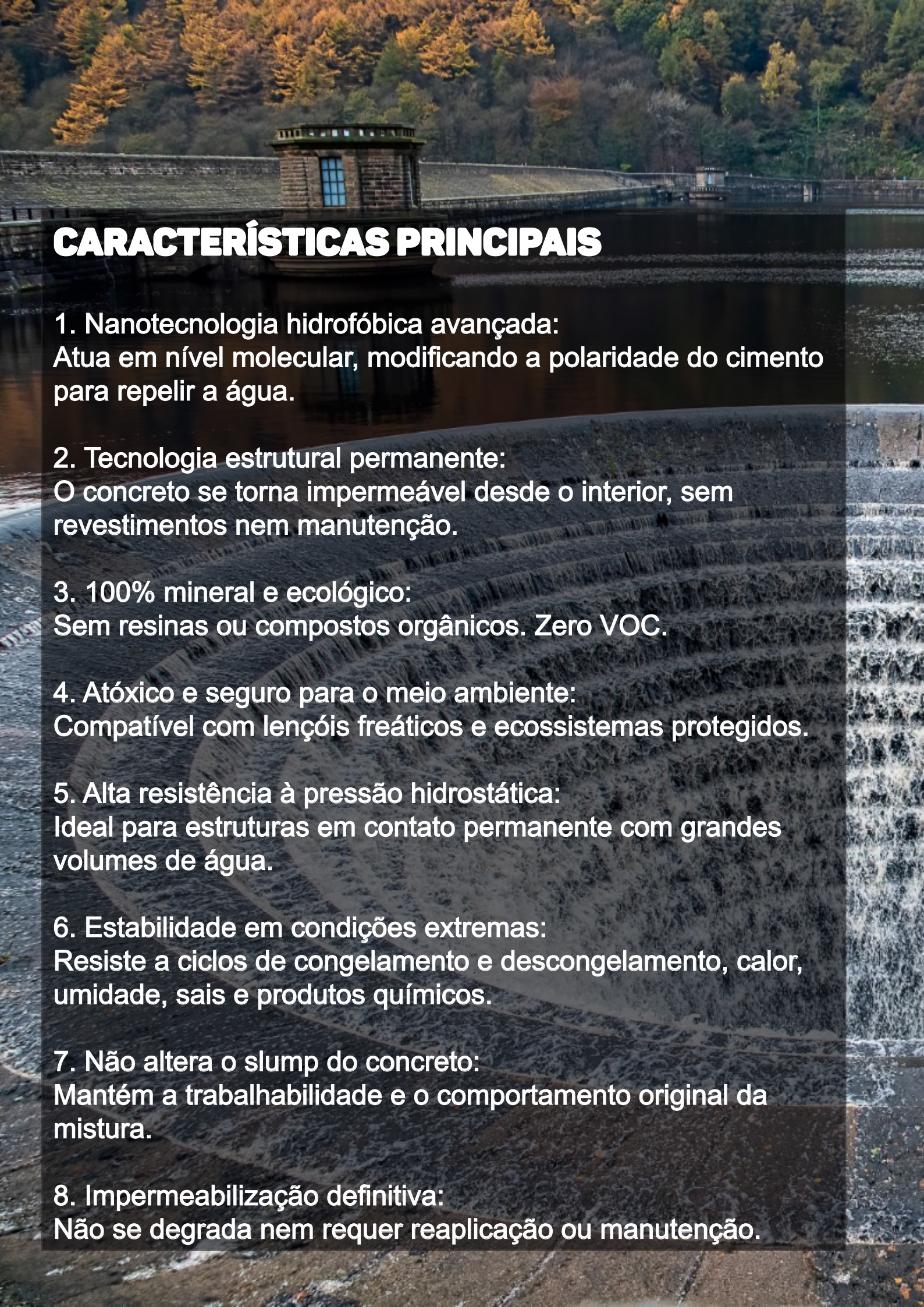
O Aditivo Rebotec é um impermeabilizante mineral de última geração com nanotecnologia, desenvolvido para se integrar completamente à mistura de concreto. Utiliza nanotecnologia hidrofóbica avançada que modifica a polaridade interna do cimento, tornando o concreto naturalmente hidrorrepelente.

Essa ação ocorre de dentro para fora, sem aplicação superficial, sem formação de cristais e sem degradação ao longo do tempo.

Sua eficácia foi comprovada em ambientes altamente exigentes, resistindo à pressão hidrostática, imersão contínua, águas agressivas e ciclos de expansão e contração. É especialmente indicado para obras públicas de grande porte que exigem confiabilidade estrutural, sustentabilidade e durabilidade a longo prazo.

Totalmente mineral, atóxico e livre de compostos orgânicos voláteis (VOCs), o Rebotec é uma solução segura para o meio ambiente e compatível com os mais altos padrões técnicos e regulatórios do setor hidráulico e portuário.

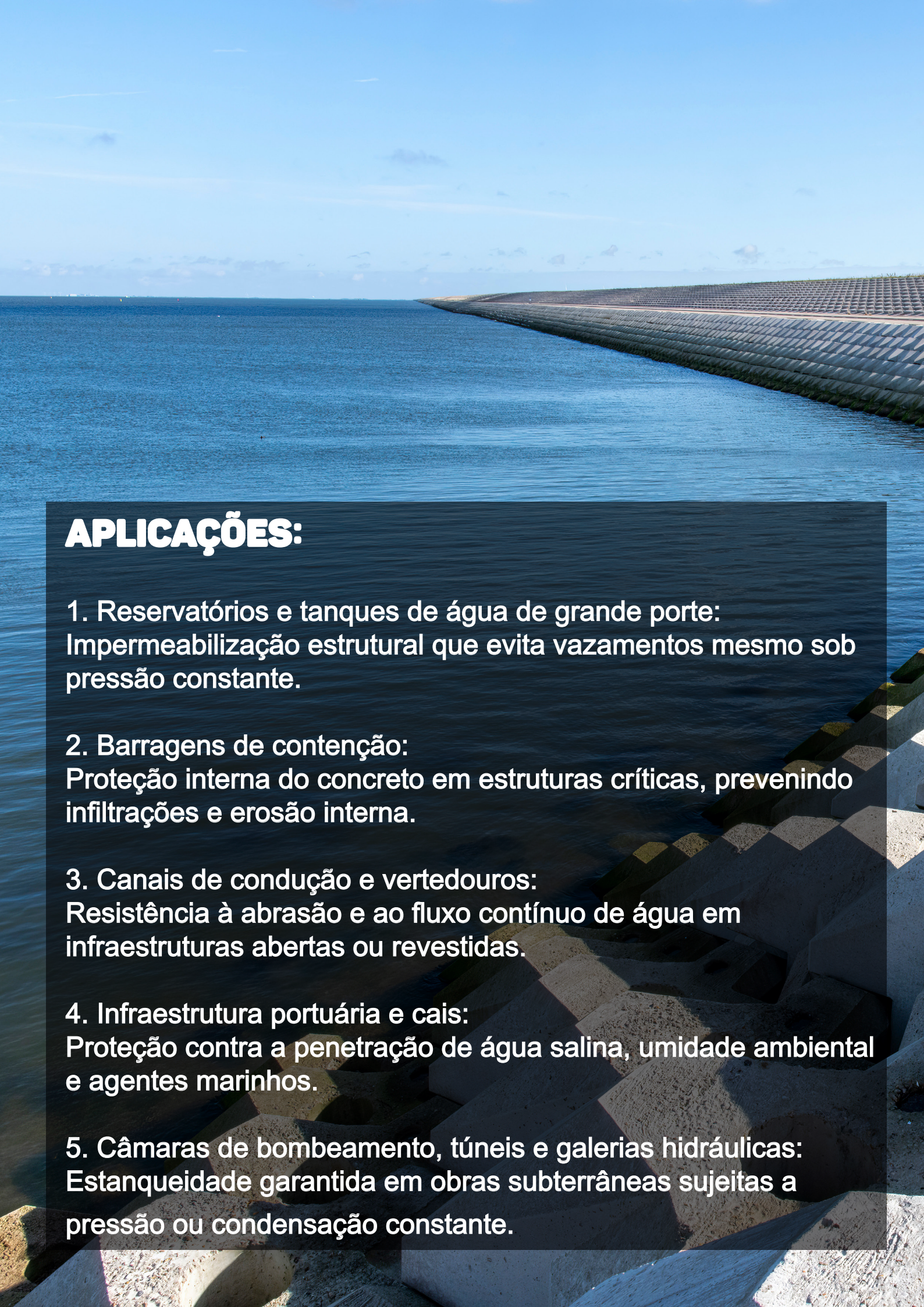




CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- 1. Nanotecnologia hidrofóbica avançada:**
Atua em nível molecular, modificando a polaridade do cimento para repelir a água.
- 2. Tecnologia estrutural permanente:**
O concreto se torna impermeável desde o interior, sem revestimentos nem manutenção.
- 3. 100% mineral e ecológico:**
Sem resinas ou compostos orgânicos. Zero VOC.
- 4. Atóxico e seguro para o meio ambiente:**
Compatível com lençóis freáticos e ecossistemas protegidos.
- 5. Alta resistência à pressão hidrostática:**
Ideal para estruturas em contato permanente com grandes volumes de água.
- 6. Estabilidade em condições extremas:**
Resiste a ciclos de congelamento e descongelamento, calor, umidade, sais e produtos químicos.
- 7. Não altera o slump do concreto:**
Mantém a trabalhabilidade e o comportamento original da mistura.
- 8. Impermeabilização definitiva:**
Não se degrada nem requer reaplicação ou manutenção.





APLICAÇÕES:

1. Reservatórios e tanques de água de grande porte:
Impermeabilização estrutural que evita vazamentos mesmo sob pressão constante.
2. Barragens de contenção:
Proteção interna do concreto em estruturas críticas, prevenindo infiltrações e erosão interna.
3. Canais de condução e vertedouros:
Resistência à abrasão e ao fluxo contínuo de água em infraestruturas abertas ou revestidas.
4. Infraestrutura portuária e cais:
Proteção contra a penetração de água salina, umidade ambiental e agentes marinhos.
5. Câmaras de bombeamento, túneis e galerias hidráulicas:
Estanqueidade garantida em obras subterrâneas sujeitas a pressão ou condensação constante.



APRESENTAÇÃO

Sacos de 1 kg, 10 kg e Big Bags de 1000 kg.







BENEFÍCIOS PRINCIPAIS

- 1. Impermeabilização estrutural e irreversível:**
Torna-se parte integrante do concreto.
- 2. Redução de custos operacionais:**
Elimina a necessidade de revestimentos superficiais ou manutenção periódica.
- 3. Segurança e durabilidade:**
Melhora o desempenho do concreto em obras críticas e evita degradação interna.
- 4. Sustentabilidade ambiental:**
Não contamina lençóis freáticos, não altera a composição da água e não deixa resíduos.
- 5. Facilidade de aplicação:**
Adicionado diretamente na central de concreto com dosagem de 4% sobre o peso do cimento.
- 6. Compatível com normas técnicas exigentes:**
Ideal para obras públicas, licitações e grandes contratos de engenharia.



CONTATO



SITE



PDF'S