



ADITIVO REBOTEC COM NANOTECNOLOGIA

Instalações aquícolas — como pisciculturas, viveiros, tanques de engorda e canais de recirculação — exigem condições altamente controladas para garantir a saúde dos organismos aquáticos, a qualidade da água e a eficiência do sistema.

Nesses ambientes, a impermeabilização é fundamental não só para evitar vazamentos, mas também para prevenir contaminações cruzadas, erosão estrutural e proliferação de bactérias e algas.

As soluções tradicionais tendem a degradar-se com o tempo, liberando compostos indesejados ou perdendo eficácia diante de umidade constante, salinidade ou pressão hidráulica. Por isso, o setor aquícola necessita de uma solução estrutural, segura, permanente e livre de manutenção.

O Aditivo Rebotec oferece essa solução: um produto que se integra totalmente à estrutura do concreto e, graças à sua nanotecnologia hidrofóbica avançada, transforma o cimento em um material naturalmente hidrorrepelente. Não forma cristais, não se degrada com o tempo e é 100% compatível com ambientes biológicos e aquáticos sensíveis.



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Rebotec é um impermeabilizante mineral de última geração com nanotecnologia, desenvolvido para ser incorporado diretamente à mistura de concreto.

Sua ação interna modifica a polaridade do cimento, tornando-o totalmente hidrorrepelente, sem necessidade de revestimentos superficiais ou tratamentos adicionais.

Sua tecnologia é atóxica, livre de compostos orgânicos voláteis (COV) e ideal para ambientes aquícolas delicados, pois não libera substâncias que possam afetar peixes, moluscos ou crustáceos. Rebotec permanece ativo durante toda a vida útil da estrutura e resiste à imersão contínua, à pressão hidráulica e ao contato prolongado com água doce, salobra ou salgada.

Indicado tanto para novas construções quanto para projetos de reabilitação, Rebotec garante estanqueidade, sustentabilidade e segurança em instalações aquícolas.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

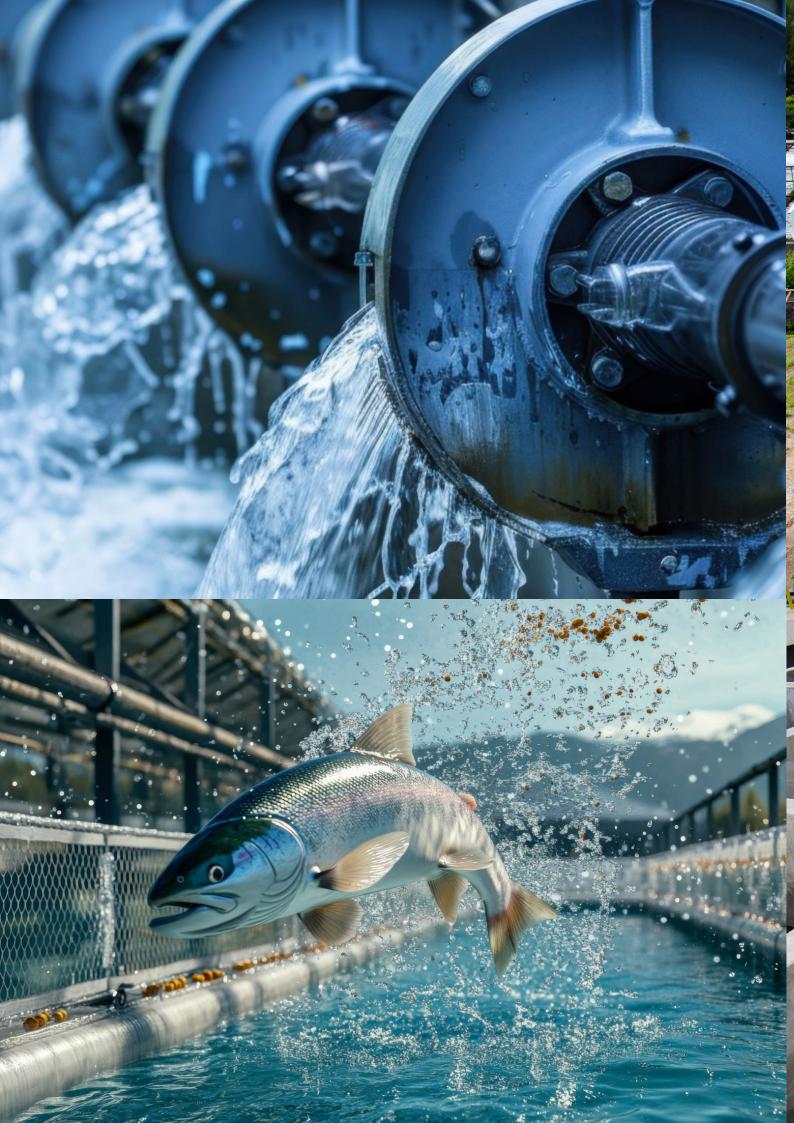
- 1. Nanotecnologia hidrofóbica avançada: Altera a polaridade do cimento, tornando-o naturalmente hidrorrepelente.
- 2. Impermeabilização estrutural permanente: Não se degrada e não requer manutenção.
- 3. 100% mineral e ecológico: Sem substâncias tóxicas ou poluentes.
- 4. Não altera o slump do concreto: Mantém a trabalhabilidade da mistura.
- 5. Resistente à imersão contínua e à pressão hidráulica: Ideal para tanques, viveiros e canais.
- 6. Altamente compatível com água doce, salobra ou reciclada: Preserva a integridade estrutural em qualquer meio aquático.
- 7. Previne vazamentos e erosão: Protege paredes, lajes e juntas construtivas.
- 8. Seguro para organismos aquáticos: Compatível com peixes, crustáceos e outras espécies sensíveis.





- 1. Tanques de engorda e criação: Impermeabilização durável para evitar perda de água, contaminação e danos estruturais.
- 2. Canais de recirculação e escoamento: Proteção contra vazamentos e erosão devido ao fluxo contínuo de água.
- 3. Viveiros ao ar livre e berçários artificiais: Estanqueidade total contra umidade, pressão hídrica e intempéries.
- 4. Reservatórios de armazenamento de água: Preserva a estrutura do concreto mesmo em grandes volumes com água tratada ou salobra.
- 5. Sistemas de decantação e pré-tratamento: Proteção contra acúmulo de lodo, produtos químicos ou matéria orgânica.







BENEFÍCIOS PRINCIPAIS

- 1. Impermeabilização interna e irreversível do concreto.
- 2. Não altera a qualidade da água nem representa risco aos organismos aquáticos.
- 3. Maior durabilidade dos tanques e estruturas sem necessidade de reparos.
- 4. Redução de custos operacionais e de manutenção.
- 5. Aplicação simples em central ou na obra: dosagem de 4% sobre o peso do cimento.
- 6. Solução segura, sustentável e conforme com normas ambientais.







CONTATO

SITE

PDF'S