



REBOTECE EUROPA

**IMPERMEABILIZAÇÃO
PARA INFRA-ESTRUTURAS
VIÁRIAS E CIVIS**

**PROTEÇÃO TOTAL PARA OBRAS EXPOSTAS A
INTEMPÉRIES, VIBRAÇÕES E AGENTES AGRESSIVOS**

**INFO@REBOTECEUROPA.COM
WWW.REBOTECEUROPA.COM**



ADITIVO REBOTEC COM NANOTECNOLOGIA

As infra-estruturas viárias e civis, como pontes, viadutos, túneis e passagens elevadas, são elementos estratégicos para a mobilidade de pessoas e mercadorias. Estão sujeitas a condições extremamente exigentes: trânsito intenso, vibração constante, variações bruscas de temperatura, chuva, geadas, exposição solar direta e, em muitos casos, ambientes salinos ou poluídos.

Nesse contexto, proteger o concreto é essencial para evitar sua degradação prematura, garantir a segurança estrutural e reduzir os custos de manutenção. Os sistemas tradicionais de impermeabilização com revestimentos superficiais costumam ser insuficientes ou efêmeros nessas aplicações.

O Aditivo Rebotec oferece uma solução estrutural, definitiva e livre de manutenção. Ao contrário dos produtos cristalinos, não depende de camadas superficiais. Sua tecnologia avançada modifica a polaridade do cimento, transformando o concreto em um material hidrorrepelente de dentro para fora, capaz de resistir aos agentes mais agressivos do ambiente.

Com Rebotec, as infra-estruturas rodoviária alcançam uma vida útil mais longa, maior resistência estrutural e proteção total contra intempéries, sem alterar o projeto ou o método construtivo.



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Rebotec é um aditivo impermeabilizante mineral de nova geração que atua de forma interna no concreto. Utiliza nanotecnologia hidrofóbica avançada para modificar permanentemente a polaridade do cimento, tornando-o naturalmente repelente à água — sem necessidade de revestimentos superficiais ou reações cristalinas.

Graças a essa integração total, o concreto tratado com Rebotec resiste à entrada de água mesmo em estruturas expostas a chuvas constantes, vibrações, variações térmicas, cargas pesadas, poluição ou salinidade. Sua eficácia estrutural não se degrada com o tempo, sendo especialmente indicado para obras que exigem durabilidade, segurança e baixa manutenção.

Sua fórmula é 100% mineral, atóxica e livre de compostos orgânicos voláteis (VOCs), tornando-se uma solução ambientalmente segura e compatível com projetos de alta exigência técnica.

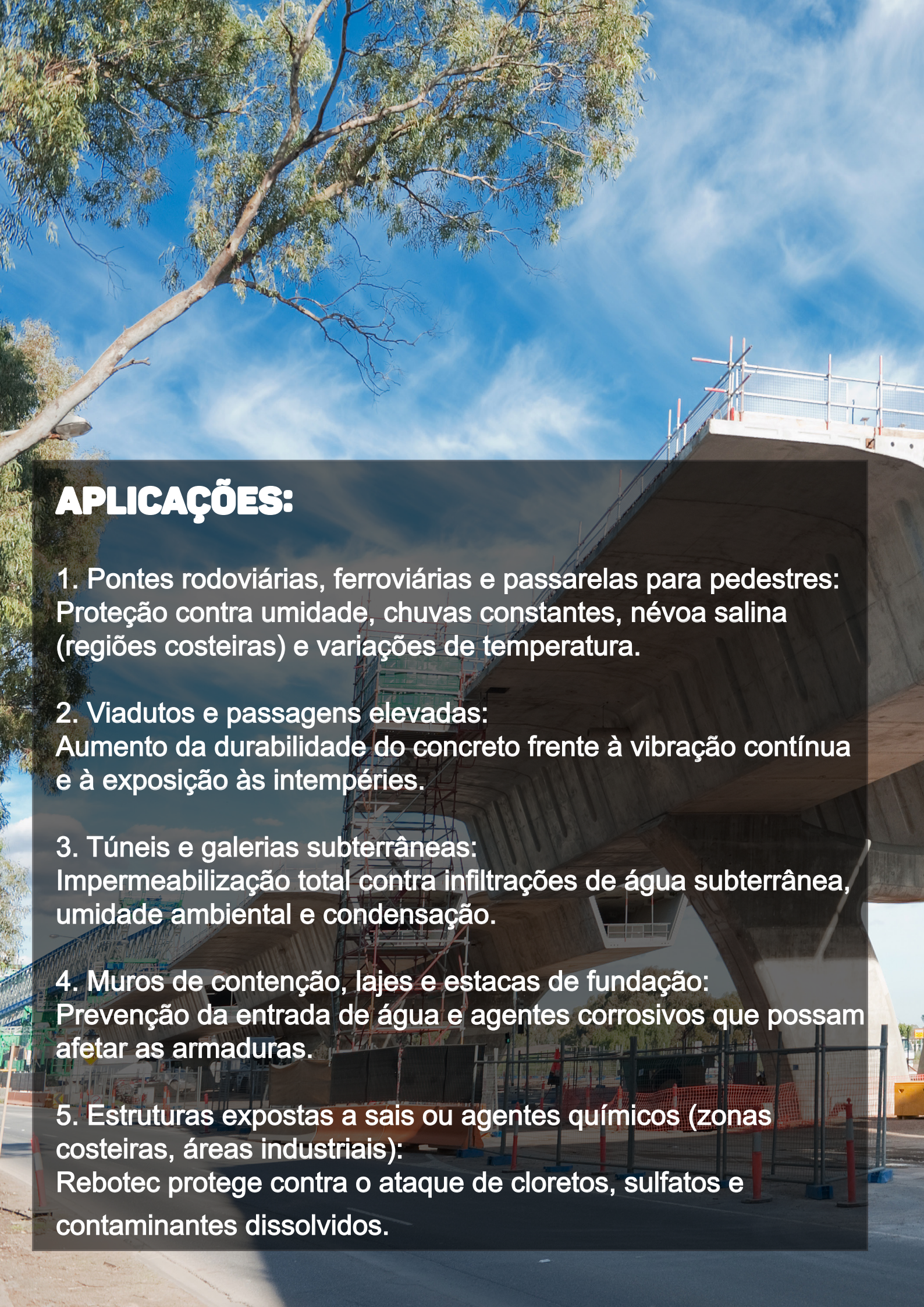
Este aditivo hidrofóbico de nova geração atua como uma barreira eletrostática permanente que repele a água sem comprometer a respirabilidade do concreto, prolongando sua vida útil mesmo em ambientes marinhos agressivos.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- 1. Nanotecnologia hidrofóbica avançada:**
Reage em nível molecular com o cimento para repelir a água a partir do interior.
- 2. Impermeabilização estrutural permanente:**
Proteção definitiva sem necessidade de camadas superficiais.
- 3. 100% mineral e livre de COVs:**
Não contém compostos orgânicos nem aditivos poluentes.
- 4. Atóxico e ecológico:**
Seguro para o meio ambiente e compatível com normas ambientais rigorosas.
- 5. Alta resistência a cloretos, sais e ciclos térmicos extremos.**
- 6. Durabilidade frente a tráfego intenso, vibração e exposição ambiental severa.**
- 7. Não altera o slump do concreto:**
Mantém a trabalhabilidade, fluidez e desempenho da mistura.
- 8. Ideal para grandes obras civis:**
Aplicável em pontes, túneis, viadutos e passagens elevadas.





APLICAÇÕES:

1. Pontes rodoviárias, ferroviárias e passarelas para pedestres:
Proteção contra umidade, chuvas constantes, névoa salina (regiões costeiras) e variações de temperatura.
2. Viadutos e passagens elevadas:
Aumento da durabilidade do concreto frente à vibração contínua e à exposição às intempéries.
3. Túneis e galerias subterrâneas:
Impermeabilização total contra infiltrações de água subterrânea, umidade ambiental e condensação.
4. Muros de contenção, lajes e estacas de fundação:
Prevenção da entrada de água e agentes corrosivos que possam afetar as armaduras.
5. Estruturas expostas a sais ou agentes químicos (zonas costeiras, áreas industriais):
Rebotec protege contra o ataque de cloretos, sulfatos e contaminantes dissolvidos.



APRESENTAÇÃO

Sacos de 1 kg, 10 kg e Big Bags de 1000 kg.







BENEFÍCIOS PRINCIPAIS

1. Impermeabilização definitiva, sem necessidade de manutenção e sem degradação com o tempo.
2. Vida útil prolongada da infraestrutura, sem necessidade de tratamentos adicionais.
3. Redução significativa de infiltrações, umidade e corrosão das armaduras.
4. Economia em custos operacionais e de manutenção no médio e longo prazo.
5. Proteção completa sem alterar o projeto estrutural ou estético da obra.
6. Solução confiável para licitações, obras públicas e projetos de grande porte.



CONTATO



SITE



PDF'S