



REBOTECEUROP

**IMPERMEABILIZAÇÃO PARA
INSTALAÇÕES DE ENERGIA E PETRÓLEO
EM AMBIENTE MARINHO**

**IMPERMEABILIZAÇÃO ESTRUTURAL PARA
PLATAFORMAS OFFSHORE E OBRAS PETROLÍFERAS**

**INFO@REBOTECEUROP.COM
WWW.REBOTECEUROP.COM**



ADITIVO REBOTEC COM NANOTECNOLOGIA

As infraestruturas do setor petrolífero estão sujeitas a condições extremas que aceleram o desgaste do concreto: exposição contínua a agentes químicos, hidrocarbonetos, umidade, vibrações, ciclos térmicos e ambientes agressivos com salinidade ou industrialização intensa.

Nesse contexto, os sistemas convencionais de impermeabilização tornam-se insuficientes: os revestimentos superficiais se degradam, perdem aderência e exigem manutenção frequente. Por isso, são necessárias soluções estruturais, definitivas e isentas de manutenção.

O Aditivo Rebotec responde a essa necessidade. Sua nanotecnologia hidrofóbica avançada modifica a polaridade do cimento, transformando o concreto em um material permanentemente hidrorrepelente, resistente à penetração de agentes químicos e poluentes — sem comprometer a integridade mecânica da estrutura.





DESCRIÇÃO DO PRODUTO

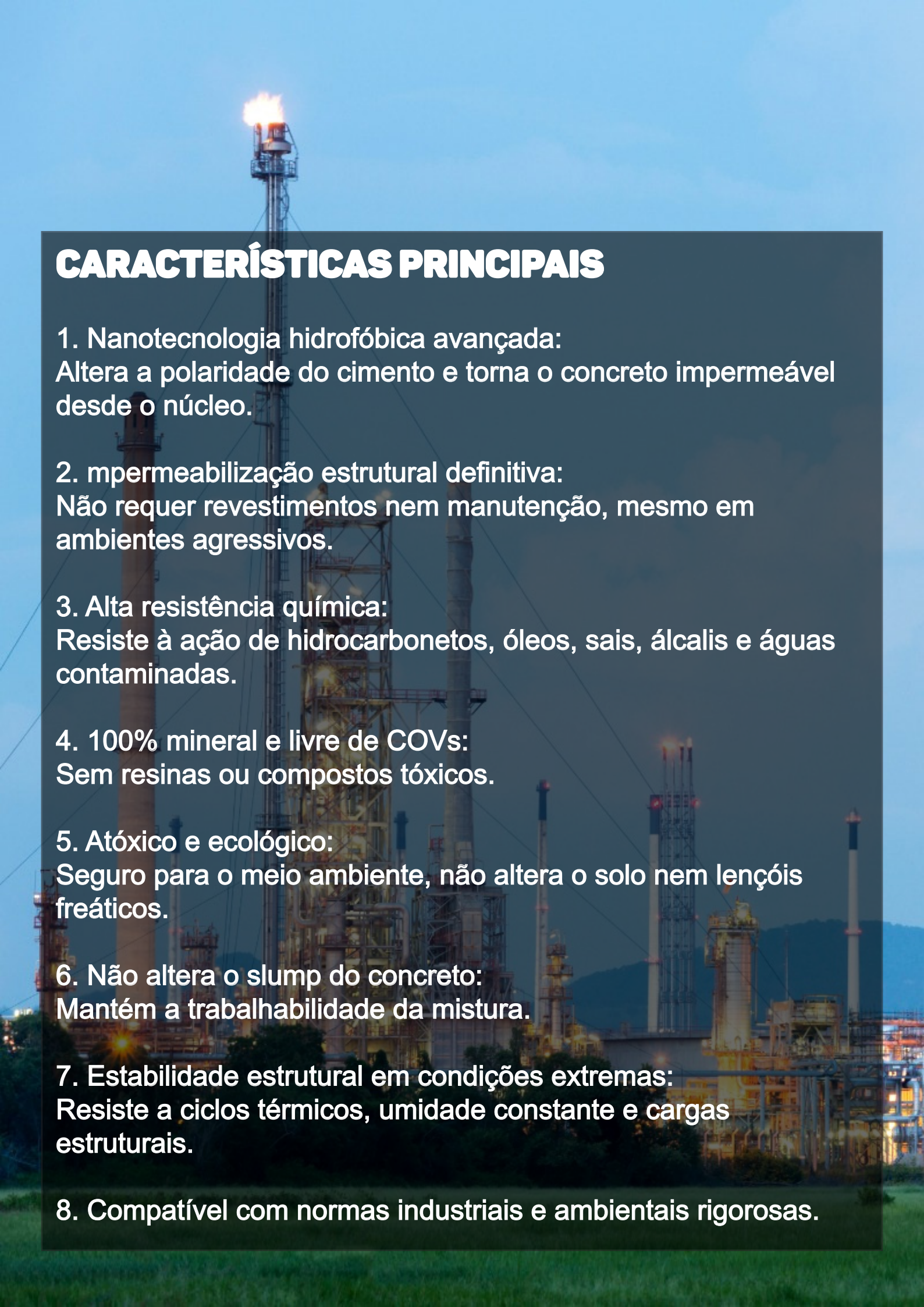
Rebotec é um aditivo impermeabilizante mineral de última geração, com base em nanotecnologia, desenvolvido para se integrar completamente à massa do concreto.

Age de dentro para fora, modificando a polaridade do cimento e tornando o concreto hidrorrepelente e resistente a agentes externos de forma definitiva.

Diferente de outros produtos, o Rebotec não forma cristais, não exige revestimentos superficiais e não se degrada com o tempo. Sua composição é 100% mineral, atóxica e livre de COVs, ideal para estruturas em contato com hidrocarbonetos, produtos químicos, águas industriais ou ambientes salinos.

É uma solução robusta, confiável e sem necessidade de manutenção para infraestruturas petrolíferas em terra e offshore, onde resistência estrutural, estanqueidade e respeito ambiental são essenciais.





CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

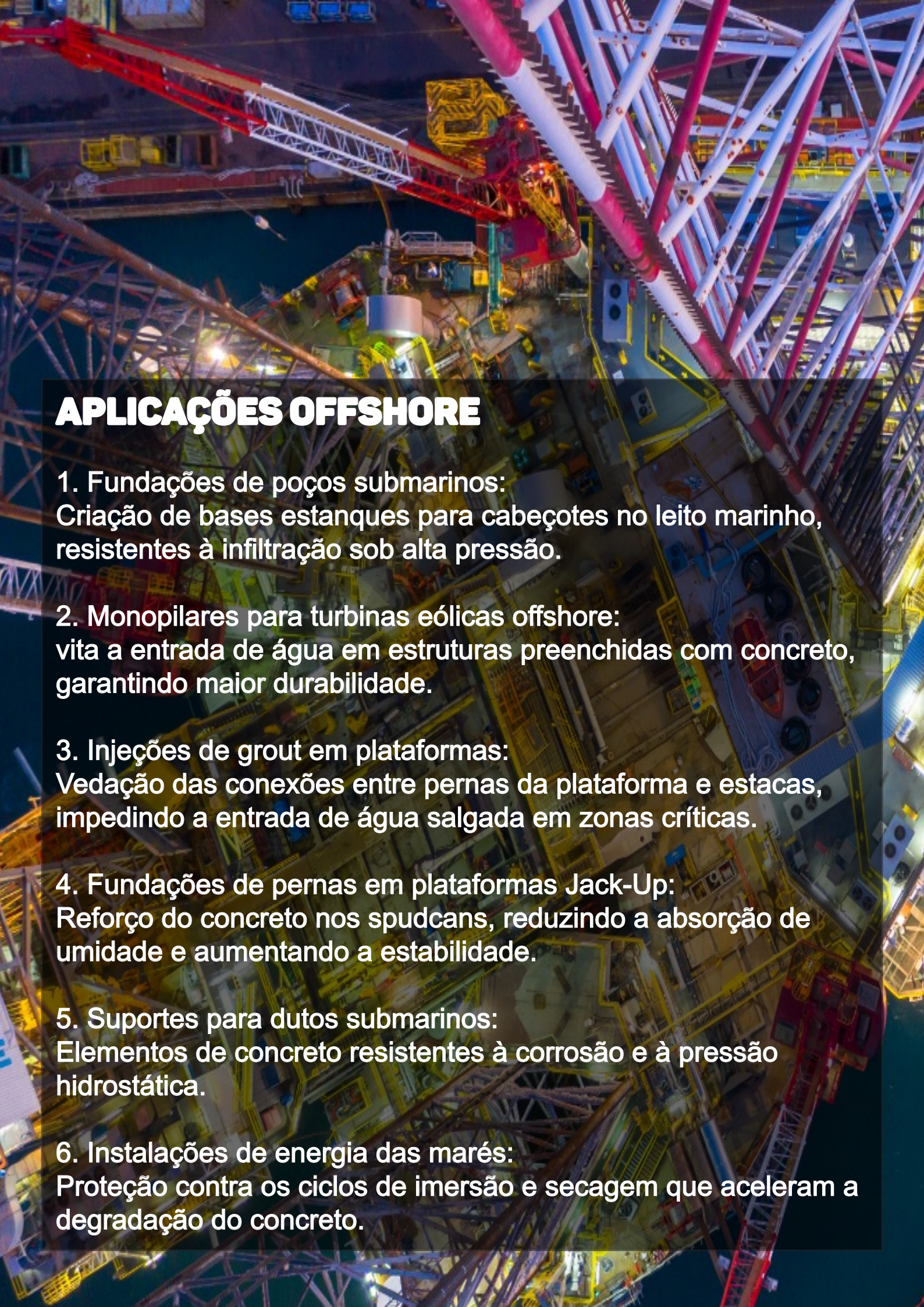
- 1. Nanotecnologia hidrofóbica avançada:**
Altera a polaridade do cimento e torna o concreto impermeável desde o núcleo.
- 2. mpermeabilização estrutural definitiva:**
Não requer revestimentos nem manutenção, mesmo em ambientes agressivos.
- 3. Alta resistência química:**
Resiste à ação de hidrocarbonetos, óleos, sais, álcalis e águas contaminadas.
- 4. 100% mineral e livre de COVs:**
Sem resinas ou compostos tóxicos.
- 5. Atóxico e ecológico:**
Seguro para o meio ambiente, não altera o solo nem lençóis freáticos.
- 6. Não altera o slump do concreto:**
Mantém a trabalhabilidade da mistura.
- 7. Estabilidade estrutural em condições extremas:**
Resiste a ciclos térmicos, umidade constante e cargas estruturais.
- 8. Compatível com normas industriais e ambientais rigorosas.**



APRESENTAÇÃO

Sacos de 1 kg, 10 kg e Big Bags de 1000 kg.





APLICAÇÕES OFFSHORE

1. Fundações de poços submarinos:
Criação de bases estanques para cabeçotes no leito marinho, resistentes à infiltração sob alta pressão.
2. Monopilares para turbinas eólicas offshore:
vita a entrada de água em estruturas preenchidas com concreto, garantindo maior durabilidade.
3. Injeções de grout em plataformas:
Vedação das conexões entre pernas da plataforma e estacas, impedindo a entrada de água salgada em zonas críticas.
4. Fundações de pernas em plataformas Jack-Up:
Reforço do concreto nos spudcans, reduzindo a absorção de umidade e aumentando a estabilidade.
5. Suportes para dutos submarinos:
Elementos de concreto resistentes à corrosão e à pressão hidrostática.
6. Instalações de energia das marés:
Proteção contra os ciclos de imersão e secagem que aceleram a degradação do concreto.

7. Ligações com grout em turbinas eólicas offshore:
Aumenta a vida útil das juntas entre monopilares e peças de transição.
8. Sistemas de ancoragem para FPSOs:
Reforço dos elementos de concreto dos sistemas de amarração, prevenindo infiltrações e degradação estrutural.
9. Construção de recifes artificiais:
Prolonga a durabilidade dos blocos de concreto usados para fomentar biodiversidade marinha.
10. Armazenamento submarino de CO₂ (CCS):
Garante estanqueidade de longo prazo em estruturas de captura e armazenamento de carbono.

Rebotec atua como uma barreira eletrostática permanente que repele a água sem comprometer a respirabilidade do concreto — prolongando sua vida útil, mesmo em condições marinhas extremas.

APLICAÇÕES EM PLATAFORMAS MONOLEG

1. Ligação entre fundação e eixo central:
Vedação estanque na transição entre a base larga e a coluna central.
2. Compartimentos de lastro:
Impermeabilização das paredes internas dos tanques que garantem estabilidade e flutuabilidade.
3. Eixo central da plataforma:
Proteção duradoura da coluna que sustenta os módulos superiores contra a ação da água salgada.
4. Zona de impacto das ondas (splash zone):
Reforço hidrofóbico na área mais exposta a ondas, respingos e ciclos de umidade.
5. Conexão com estruturas superiores:
Vedação entre o concreto da base e os módulos metálicos superiores.
6. Base do heliponto:
Proteção contra água salgada e contaminantes como combustível de aviação.

**7. Passagens para tubulações e cabos:
Vedação de áreas críticas de passagem, evitando infiltrações.**

**8. Zonas de absorção de impacto das ondas:
Reforço do concreto em áreas que dissipam a energia das ondas.**

**9. Câmaras de armazenamento submersas:
Impermeabilização de compartimentos técnicos internos à estrutura Monoleg.**

**10. Superfícies resistentes ao gelo (uso em ambientes polares):
Proteção contra abrasão por gelo e ciclos de congelamento e descongelamento.**

Essas aplicações asseguram a integridade estrutural das plataformas Monoleg sob altas cargas e em ambientes marinhos extremos — combinando resistência, durabilidade e estanqueidade de alto desempenho.





BENEFÍCIOS PRINCIPAIS

1. Impermeabilização definitiva a partir do interior do concreto.
2. Redução da manutenção e das paradas técnicas.
3. Maior vida útil das estruturas em ambientes críticos.
4. Prevenção de infiltrações e contaminação do subsolo.
5. Economia em sistemas de revestimentos externos e sua renovação.
6. Aplicação simples na central de concreto ou na obra: 4% sobre o peso do cimento em zonas gerais e 5% em áreas com água estagnada.
7. Solução alinhada com normas ambientais e industriais.



CONTATO



SITE



PDF'S